

## TUNNEL REEDS



### トンネルリードの特長

#### エアージェットルーム用トンネルリード ※写真は DLC (カーボン硬質膜) 加工羽付き

#### 良質なマテリアルの投入

リードデンツ用として優れた特性を持つSUS301は 良好な表面粗度と安定した断面形状により糸との接触 抵抗を低減する事で高品位の製織を可能とします。ま た、耐磨耗性に優れたSUS420J2製デンツも選択で きます。

#### 高度な組立技術が実現する良好な基本性能

リード全幅にわたり基準面より均一な位置関係でデンツが配列される驚異的な高精度組立技術が安定した緯 入れと高い織物品位を確保します。

#### 適切なエアフローの設定

エアーガイド部内の断面形状の変化により、圧縮空気 の流速、及び圧力分布を積極的に制御し、各種シミュ レーションおよび実績値に基づく最適なエアフローが 織機が持つスペックを最大限に引き出します。

## Advantages of TUNNEL REEDS

#### TUNNEL REEDS FOR AIR JET LOOM

\*\*Photograph: DLC Coated Dents in the left hand side.

#### High Quality Materials

Suitable, reliable surface and cross sectional conditions of the profile dents reduce contact resistance between the dents and the yarn. This enables higher standards of weaving. A dent choice between SUS 301 and SUS 420-J2 is made after considering your fabric type and usage.

#### Accurate Assembly

In order to produce high quality reeds, highly accurate assembly is indispensable. This has an especially vital relationship to the stability of weft insertion.

#### Air Flow Level Adjustment

Based on our accumulated experience, we can offer the most suitable air flow for any combination of yarns, constructions and loom types.

## TAKAYAMA REED CO.,LTD. 高山リード株式会社

2-27-20, JINGUJI, KANAZAWA, JAPAN 920-0806 TEL: +81-76-252-2266 FAX: +81-76-252-3134

石川県鹿島郡中能登町良川た部60 〒929-1717 TEL: 0767-74-1223 FAX: 0767-74-1380

http://www.takayamareed.co.jp E-mail: info@takayamareed.co.jp

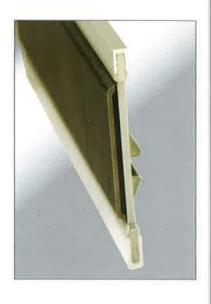
# TUNNEL REEDS 選択仕様

## OPTIONAL SPECIFICATIONS

#### ダブルリード DOUBLE REED

筬羽を前後へ交互配列することで経糸を挟み込まない筬羽形状をもつダブルリードは、実質的な 筬羽間のスペースを広げ経糸との接触抵抗を軽減する効果があります。スムーズな開口が難しい 場合にも効果的で、安定した緯入れと経糸切れの軽減に効果を発揮します。エアージェットルー ム用では、筬羽の上下接合部分を一般のリードと同様にシングル配列とすることでピッチ精度の 安定を図ると共に、フレーム厚も従来同様であり織機側リードホルダーを改造することなくその まま使用可能です。ダブルリードはエアージェットルームの高稼働を実現すると同時にその製織 範囲を広げ、新たな可能性にも挑みます。

In the case of double reeds for which reed dents are utilized in a forward and backward alternating combination, one merit is the reduction of contact resistance with the warp yarns by widening the air space. In cases where smooth shedding is difficult, this method is effective for stabilizing weft insertion and reducing warp yarn cutting. For air jet looms, the upper and lower joints of dents to channel are arrayed the same as a single-line dent construction. Thus, stable pitch can be attained using the same channel used for other reeds and no need to modify the reed holder. The double reed is resulting in new heights of air jet loom performance and opening new possibilities for textile production.



#### エントリーバリエーション ENTRY VARIATIONS



weft entry.



the shape of the conical

part, there is a higher



めトンネル部を低くした形状 In order to mitigate higher contact resistance in the selvedge, the nose and jaw heights of the dent

are lowered.



#### 表面処理 DENT SURFACE TREATMENTS

versatility.

#### スーパーDLC加工図 Super-DLC Coated Dents

筬羽の摩耗対策として定評のある「DLC」は更に進化しました。新たに開発された強固な超硬質カーボン皮膜が従来のDLCを超 える高い耐久性を実現、過酷な使用条件においても更にリードの寿命を向上させる事で長期間の安定稼働を実現します。

DLC, which proves higher anti-wear durability, has been evolved even further. "Super-DLC", new developed high durability super-hard carbon coating, is realized even higher ant-wear capability comparing with standard DLC. This new development improves the life of the reed greatly, even in severe weaving conditions.

### ETp 処理 Takayama Original: ETp Surface Treatment

プレス羽を更に上回るきわめて良好な表面粗度をETp により実現。経糸に対するダメージを軽減 し毛羽の発生を抑えスムースな糸捌きを実現します。

The specially developed ETp treatment for tunnel dents greatly improves the smoothness and evenness of dent surfaces to levels hitherto unrealizable. The intensity of yarn contact levels is greatly reduced resulting in lower incidence of yarn damage. Smoother shed openings and longer reed life are just a few of the advantages offered by this Takayama original development.

